

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для трубной резьбы.

Трубная резьба $\frac{1}{4}$ –4"

Длина резьбы ≤ 120 мм

REMS Унимат 77 – Трубная резьба до 4".

Тангенциальная система резьбонарезных гребенок. Широкий диапазон. Быстрая работа, короткое время переоснастки. Для штучного и серийного производства.

Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция

Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребенками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвижным ящиком для стружки.

Привод

Надежная червячная передача и двухступенчатый переключаемый цилиндрический редуктор, специально рассчитанный для нарезания резьбы. Мощный двигатель трехфазного тока с переключением полярности 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. 4 скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин⁻¹.

Зажимное устройство

Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми купальчиками ($\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ ", 1–4"). На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар).

Автоматическое охлаждение и смазка

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребенок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. VS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 Н/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 Н/мм². Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс $\frac{1}{2}$ –4" или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер $\frac{3}{8}$ –2" (страница 48).



Продукция немецкого производства

Примеры резьбы



Комплект поставки

REMS Унимат 77 базовый. Полуавтоматический резьбонарезной станок для трубной резьбы $\frac{1}{4}$ –4". Станок на подставке. 3-фазный двигатель с переключением полярности 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин⁻¹. Универсальные тиски с зажимными губками 1–4", на выбор ручные или пневмо-гидравлические. Устройство для автоматического охлаждения и смазки. Всего одна универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная пластина, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
REMS Унимат 77 базовый mS	ручные тиски	770003
REMS Унимат 77 базовый pS	Пневмо-гидравлические тиски	770004

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

Гребенки и держатели (режущий комплект)

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$	771110
	R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$	771120
	R 1–2	771130
	R $2\frac{1}{2}$ –4	771140
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$	771160
	G $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾	771170
	G 1–2 HSS ¹⁾	771180
	G $2\frac{1}{2}$ –4 HSS ¹⁾	771190
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$	771210
	NPT $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾	771220
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	771230
	NPT $2\frac{1}{2}$ –4 HSS ¹⁾	771240
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$	771260
	NPSM $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾	771270
	NPSM 1–2	771280
	NPSM $2\frac{1}{2}$ –4	771290



Гребенки, комплект

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$	751502
	R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$	751503
	R 1–4	771136
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$	751506
	G $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾	751507
	G 1–4 HSS ¹⁾	771186
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$	751545
	NPT $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾	751546
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547
	NPT $2\frac{1}{2}$ –4 HSS ¹⁾	771246
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{8}$	751550
	NPSM $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ HSS ¹⁾	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM $2\frac{1}{2}$ –4	771296



Режущие комплекты и гребенки Strehler для другой резьбы и режущие комплекты с гребenkами Strehler из быстрорежущей стали (HSS) для обработки высокопрочных материалов по запросу. Для HSS 50%-я наценка на гребенки Strehler. ¹⁾ Некоторые гребенки поставляются только из HSS.

Наименование	Арт.-№
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора	771000
Фиксатор для закрытия и открытия гребенок	
R для конусной трубной резьбы правой	751040
R-L для конусной трубной резьбы левой	751050
G для цилиндрической трубной резьбы правой	751060
G-L для цилиндрической трубной резьбы левой	751070
Зажимной кулачок $\frac{1}{4}$–$\frac{3}{8}$", 2 шт.	773060
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель страница 48.	
REMS Геркулес опора для заготовок , стр. 96.	120100

